

**Рейтинг студентів Інституту нафтогазової інженерії**  
*спеціальність «Технології захисту навколишнього середовища»*

**II**

*року навчання (магістри)*

**кількість студентів-бюджетників – 3**

**кількість стипендіатів – 1**

№ п/п	Ім	група	ПІП	середній бал	додатковий бал	рейтинг	примітки
1	П м	ТЗКм-22-1	Чупа Ксенія Орестівна	81,5	0	81,5	
2	П м	ТЗКм-22-1	Каракуць Анатолій Ігорович	0	0	0	
3	П м	ТЗКм-22-1	Сабан Роман Михайлович	0	0	0	